



PORTRAIT

Nouveau cœur de la croissance de CTP environnement

À l'aube de son centenaire, CTP environnement poursuit sa montée en puissance. L'entreprise spécialisée dans le nettoyage industriel et le traitement des eaux par unités mobiles regroupe ses activités de logistique comme de maintenance sur un tout nouveau site de 12 000 m² à Saint-Quentin-Fallavier.



pour préparer rigoureusement les équipements à leurs prochaines missions.

CTP environnement mise aussi sur l'innovation avec le développement d'unités mobiles conteneurisées. Louées pour des besoins ponctuels ou récurrents, ces solutions permettent de répondre à des enjeux techniques, réglementaires et sociétaux : traitement des polluants émergents (PFAS), réutilisation des eaux usées traitées, gestion des urgences climatiques (inondations ou arrêts sécheresse), décarbonation ou encore la co-construction de solutions sur mesure avec ses clients.

+ d'infos :

www.ctp-environnement.com/fr/

«Nous cherchions un site adapté à notre développement», explique Jean-François Mialon, directeur de l'agence CTP Équipements. Mission accomplie avec ce nouvel emplacement regroupant désormais l'ensemble des activités de logistique et de maintenance de l'entreprise, jusque-là réparties entre Jonage et Messimy. Mis en service en juin, le site comprend notamment 5 000 m² d'entrepôts couverts.

«L'accompagnement de la CAPI a été décisif dans le choix de cette zone logistique bien desservie. De plus, ce déménagement s'inscrit dans un contexte de forte croissance», ajoute-t-il. Avec un chiffre d'affaires de 44,3 millions d'euros en 2024 et 250 collaborateurs, le Groupe affiche une

solide dynamique. Parmi ses clients : des géants de la chimie, de l'énergie et du nucléaire tels que Total, Exxon, Solvay, Arkema ou encore EDF.

UN NOUVEAU HUB LOGISTIQUE STRATÉGIQUE

Le site de Saint-Quentin-Fallavier devient le centre névralgique de l'ensemble des activités de l'entreprise permettant de transformer les matières premières en produits finis. Entre 500 et 600 pièces y sont stockées, entretenues, testées et préparées avant d'être envoyées en France comme à l'étranger.

Une quinzaine de collaborateurs y assurent un service de qualité

